碳钢及高强钢用药芯[illegible]焊[illegible]丝

[illegible]

接，弧光柔和稳定，烟尘 [illegible]

A5.20M E491T-1C

G[illegible] 10045 T49 2 T1-1 C1 A

直流反接，[illegible]全位置 [illegible] 的电流 [illegible]

[illegible] 15°C左右的道间温度以 [illegible]

熔敷金属 [illegible]

熔敷金属机械性能

[illegible]

电流范围(A)

140-250

140[illegible]