注意事项

1、焊接前将焊接[illegible]

[illegible]位的油污、锈蚀等污物确实清理干净，以免影响焊接质量。

[illegible]控制气体流量约[illegible]

3、控制焊[illegible]长度约在15-25mm之间。

-30℃/227	GB/T标准	-	-	-
-30℃[illegible]34	例值	485	570	

适用焊接位置