镍合金用手焊

相当规格

AWS A[illegible]11 ENi-1

特性与用途

[illegible].11 ENiCrFe-2

熔金[illegible]

[illegible]他铁[illegible]

[illegible]意事[illegible]

之[illegible]用手焊[illegible]接工艺注意事项。

(A)

仰焊