

相当

AWS A5.1

特性与用途

GB/T

EN ISO 17343

低合金钢药芯焊丝，适用于手工电弧焊和半自动埋弧焊。该焊丝在620°C以下具有高强度，同时还可以满足620°C×10小时以低合金钢药芯焊丝，适用于手工电弧焊和半自动埋弧焊。该焊丝在620°C以下具有高强度，同时还可以满足620°C×10小时以

适用焊接位置

热

能作平焊、立焊、横焊、仰焊。该焊丝在620°C以下具有高强度，同时还可以满足620°C×10小时以

