



规格	重量 (kg/m)	长度 (m)	重量 (kg)	长度 (m)	重量 (kg)	长度 (m)	重量 (kg)	长度 (m)	重量 (kg)	长度 (m)
半焊和半角焊	220	23	170	10.0	6.3	(2.8)	3/4	(19)		
横焊和立焊	180	22	120	(3.05)	3.5	(1.60)	3/4	(19)		
仰焊	160	220	100	(2.4)	2.9	(1.5)	3/4	(19)		

的焊接生产。

保护气体  
100%CO<sub>2</sub>或混合气(氩度最大99.9%)。

采用适当的预热和道间温度。预热和道间温度取决于被焊钢材的厚度及接头形式。

注意

