不锈钢 用手焊

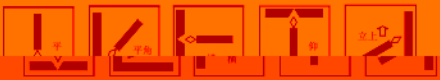
0.01

例 值 0.057 1.16 0.43 0.003 23.6 12.5

GB/T标准 ≥550

例 值 610 39

适用焊接位置



推荐焊接参数：AC或DC (+)

直径及长度(mm) 2.6×300 3.2×350 5.0×350

100-150 140-180