熔敷金属化学成份(wt%)

	0.03	25.0-28.0	20.0-22.5	0.75			AWS标准	0.08	0.5-2.5	1.0
							GB/T标准			
0.097	1.9		39	0.024	03	26.0	21.5	0.10	0.05	例 值

金属机械性能

	拉拉强度	延伸率 %
AWS标准	≥550	≥30
GB/T标准	≥550	≥25