TFW-316L

不锈钢用药芯

GB/T 17853

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
AWS标准	[illegible]	[illegible]	1.0	0.04	0.03	[illegible]	[illegible]	2.0-3.0	0.75
GB标准	[illegible]	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
例 值	0.029	1.38	0.57	0.021	0.012	19.10	12.25	2.24	0.009

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	[illegible]
例 值	[illegible]	[illegible]

适用焊接位置

平 平角 横 仰 立上