

为全钨极的超微、超、超特性

E7018 1

400MPa级

高碳钢用气焊条

焊接工艺性能优良，飞溅小、电弧

GB/T 5117 E7018 E7018-1

高，X-Ray

成型美观，脱渣性好，全位置焊接性

EN ISO 2560-A E 42.3 B.3.2

