钢及 焊条

相当规格

AWS A5.5 E7015-G

特性与用途

490MPa级高强度及强韧性 低氢型直流专用焊

[illegible].01	0.04	0.17	0.02

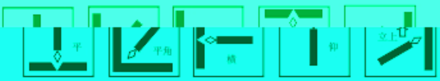
[illegible]值	0.07	1.46	0.42	0.016	0.008

注：标准中单值为最大值

注*：指为了满足G组的合金要求，未经稀释的焊缝金[illegible]至少[illegible]确定。

抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	PWHT

适用焊接位置



推荐焊接参数(DCEP)

直径及长度(mm)	2.6X350	3.2X350	4.0X400	5.0X400
电流	[illegible]	[illegible]	130-190	180-240