

特性与用途

相当规格

应用广泛的合金钢型气体保护焊花篮焊丝。电弧稳定，飞溅少，熔池流动性好，焊缝成形美观。可获 得良好的焊缝金属性能。全位置焊接作业。

AS.20M E4911-1/9C 穿透深，在宽的焊接参数范围内均可获得良好的焊缝金属性能。全位置焊接作业。

GB/T 10045 2 T1-1.C1A

EN ISO 17632-A-142 2 P C

